



BEST AVAILABLE COPY

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant(s): Barend Bastiaan ROMIJN) Group Art Unit: 3727
Serial No.: 10/810,474) Examiner: Not yet assigned
Filed: March 26, 2004) Our Ref: B-5408 621801-7
For: "PACKAGE COMPRISING A LEAST TWO)
OPPOSITE WALLS...") Date: August 12, 2004

CLAIM TO PRIORITY UNDER 35 U.S.C. 119

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

[X] Applicant hereby makes a right of priority claim under 35
U.S.C. 119 for the benefit of the filing date(s) of the
following corresponding foreign application(s):

<u>COUNTRY</u>	<u>FILING DATE</u>	<u>SERIAL NUMBER</u>
NETHERLANDS	28 MARCH 2003	1023044

[] A certified copy of each of the above-noted patent
applications was filed with the Parent Application
No. _____.

[X] To support applicant's claim, a certified copy of the above-
identified foreign patent application is enclosed herewith.

[] The priority document will be forwarded to the Patent Office
when required or prior to issuance.

I hereby certify that this correspondence
is being deposited with the United States
Postal Service with sufficient postage as
first-class mail in an envelope addressed
to the "Commissioner for Patents, P.O. Box
1450, Alexandria, VA 22313-1450," on
August 12, 2004 by Elizabeth Romero.

Elizabeth Romero

Respectfully submitted,

Richard P. Berg
Attorney for Applicant
Reg. No. 28,145

LADAS & PARRY
5670 Wilshire Boulevard
Suite 2100
Los Angeles, CA 90036
Telephone: (323) 934-2300
Telefax: (323) 934-0202

KONINKRIJK DER



NEDERLANDEN

Bureau voor de Industriële Eigendom



Hierbij wordt verklaard, dat in Nederland op 28 maart 2003 onder nummer 1023044,
ten name van:

ROBERT BOSCH VERPAKKINGSMACHINES B.V.

te Weert

een aanvraag om octrooi werd ingediend voor:

"Verpakking voorzien van ten minste twee tegenover elkaar gelegen wanden alsmede werkwijze
voor het vervaardigen van een dergelijke verpakking",

en dat de hieraan gehechte stukken overeenstemmen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Rijswijk, 28 mei 2004

De Directeur van het Bureau voor de Industriële Eigendom,
voor deze,

Mw. D.L.M. Brouwer

U I T T R E K S E L

Verpakking voorzien van ten minste twee tegenover elkaar gelegen wanden die over een zich in een lengterichting uitstrekkende hechtnaad aan elkaar zijn gehecht. De verpakking is ten minste in de hechtnaad voorzien van een verlengbaar gedeelte, waarbij de verpakking is te openen doordat aan weerszijden van het verlengbare gedeelte gelegen delen van de wanden van elkaar af verplaatsbaar zijn in evenwijdig aan de lengterichting van de hechtnaad uitstrekkende richtingen, waarbij in bedrijf in het verlengbare gedeelte een opening tussen de beide wanden ontstaat.

Verpakking voorzien van ten minste twee tegenover elkaar gelegen wanden alsmede werkwijze voor het vervaardigen van een dergelijke verpakking

5 De uitvinding heeft betrekking op een verpakking voorzien van ten minste twee tegenover elkaar gelegen wanden die over een zich in een lengterichting uitstrekkende hechtnaad aan elkaar zijn gehecht.

De uitvinding heeft tevens betrekking op een werkwijze voor het vervaardigen van een dergelijke verpakking.

10 Een dergelijke, uit het Amerikaanse octrooi US-A-3.038.649 bekende verpakking is voorzien van vier wanden die een tetrahedron vormen. Bij beide uiteinden van de verpakking zijn telkens twee wanden middels een hechtnaad aan elkaar gehecht. De hechtnaden strekken zich dwars op elkaar uit. Om toegang tot een in de verpakking verpakt product zoals een vloeistof te kunnen verkrijgen, dient een nabij een hoek van de
15 verpakking gelegen hoekpunt in de verpakking te worden gedrukt. Hiertoe is nabij deze hoekpunt een verzwakking in de verpakking aangebracht.

Een nadeel van de bekende verpakking is dat bij het indrukken van de hoekpunt, een druk op de verpakking wordt uitgeoefend. Ten gevolge van deze op de verpakking uitgeoefende druk is het risico
20 aanwezig dat bij het openen in de verpakking aanwezige vloeistof uit de verpakking spuit. Dit is uiteraard ongewenst.

De uitvinding beoogt een verpakking te verschaffen, waarbij het openen van de verpakking aanzienlijk eenvoudiger is.

25 Dit doel wordt bij de verpakking volgens de uitvinding bereikt doordat de verpakking ten minste in de hechtnaad is voorzien van een verlengbaar gedeelte, waarbij de verpakking is te openen doordat aan weerszijden van het verlengbaar gedeelte gelegen delen van de wanden van elkaar af verplaatsbaar zijn in evenwijdig aan de lengterichting van de hechtnaad uitstrekkende richtingen, waarbij in bedrijf in het verlengbare
30 gedeelte een opening tussen de beide wanden ontstaat.

Door het van elkaar af verplaatsen van de aan weerszijden

van het verlengbaar gedeelte gelegen delen van de wanden, wordt een opening tussen de beide wanden verkregen. Door deze opening is een in de verpakking gelegen product toegankelijk. Door de verlenging treedt een volumevergroting op van de in de verpakking gelegen ruimte.

5 Doordat het volume wordt vergroot, is er geen risico dat in de verpakking aanwezig product, zoals een fluïdum of andere stoffen, ongewenst uit de verpakking geraken. Door een gebruiker behoeven ook enkel de aan weerszijden van het verlengbaar gedeelte gelegen delen van de hechtnaad te worden beetgepakt om de verpakking te kunnen openen.
10 Hierdoor wordt ook door de gebruiker zelf geen druk op de verpakking uitgeoefend, waardoor het ongewenst uit de verpakking geraken van de inhoud daarvan wordt voorkomen.

Bovendien omvat de verpakking volgens de uitvinding, in tegenstelling tot de in de aanhef, uit het Amerikaanse octrooi
15 US-A-3.038.649 bekende verpakking, geen verzwakt gedeelte dat bij een op de verpakking uitgeoefende kracht, tot een ongewenste opening van de verpakking zou kunnen leiden.

De verpakking volgens de uitvinding kan zowel tetrahedronvormig zijn maar ook elke andere vorm hebben, mits de
20 verpakking is voorzien van ten minste twee tegenover elkaar gelegen, door een hechtnaad met elkaar verbonden wanden.

Een uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat elke wand is voorzien van ten minste twee over een vouwlijn op elkaar gevouwen, aan elkaar gehechte wanddelen, waarbij
25 de bij elkaar gelegen wanddelen van de beide wanden samen het verlengbaar gedeelte vormen.

Door de bij elkaar gelegen paren, over de vouwlijn op elkaar gevouwen en aan elkaar gehechte wanddelen is op eenvoudige wijze het verlengbaar gedeelte uit de wanden zelf gevormd. Hierdoor omvat de
30 verpakking geen aanvullende delen of materialen.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de

uitvinding wordt gekenmerkt doordat aan weerszijden van de wanddelen
gelegen delen van de wanden van elkaar af verplaatsbaar zijn in
evenwijdig aan de lengterichting van de hechtnaad uitstrekken-
richtingen, waarbij de tegenover elkaar gelegen wanddelen van elkaar af
5 verplaatsbaar, waarna de wanddelen een opening naar een in de verpakking
gelegen ruimte begrenzen.

Bij voorkeur wordt voor het openen van de verpakking de aan
weerszijden van de wanddelen gelegen delen van de wanden beetgepakt
waarop de hechtnaad zich bevindt. Het is echter ook mogelijk om de aan
10 weerszijden van de wanddelen gelegen delen op een ander gedeelte van de
verpakking beet te pakken. Hierbij bestaat echter het risico dat druk op
de verpakking wordt uitgeoefend, waardoor na het openen van de verpakking
de in de verpakking gelegen inhoud ongewenst uit de verpakking naar
buiten komt.

15 Een weer verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens
de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de wanddelen van de ene wand aan
een van de andere wand afgekeerde zijde van de ene wand zijn gelegen en
vice versa.

Op deze wijze zijn de wanddelen eenvoudig aan de wanden te
20 vormen.

Bij voorkeur strekken de wanddelen zich evenwijdig aan de
wanden uit zodat een fraai uiterlijk wordt verkregen en de verpakking
geen uitstekende delen omvat.

25 Bij voorkeur is het tegen een wand aangelegene wanddeel
daaraan gehecht, waardoor de wanddelen tegen de wand aan blijven liggen.

Een weer verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens
de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de wanddelen van de ene wand zich
in een richting uitstrekken die tegengesteld is aan de richting waarin de
wanddelen van de andere wand zich uitstrekken.

30 Doordat de wanddelen zich in tegengestelde richtingen
uitstrekken is het aantal, ter plaatse van de wanddelen aanwezige, op

elkaar gelegen wanddelen en wanden relatief beperkt waardoor dikteverschillen in de verpakking worden voorkomen, terwijl het aan elkaar hechten van de wanden en de wanddelen relatief eenvoudig kan plaatsvinden.

5 Een weer verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de aan elkaar gehechte wanddelen van een wand zich uitstrekken in een dwars op de lengterichting van de hechtnaad uitstrekkende richting over ten minste nagenoeg de gehele verpakking.

10 Op deze wijze is het aan elkaar hechten van de wanddelen relatief eenvoudig. Bovendien verschaffen de van elkaar af verplaatsbare wanddelen over de gehele verpakking de mogelijkheid om de in de verpakking aanwezige ruimte te vergroten.

15 Een nog verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding de wanden van de verpakking in een van de hechtnaad afgekeerde zijde zijn dubbelgevouwen, waarbij de dubbelgevouwen wanden met behulp van een verdere hechtnaad zijn afgedicht.

20 Op deze wijze wordt een verpakking verschaft die de vorm heeft van een tetrahedron, waarbij in de tussen de hechnaden gelegen wanden van de tetrahedron geen middelen behoeven te worden aangebracht voor het kunnen openen van de tetrahedron.

De uitvinding beoogt tevens een werkwijze te verschaffen waarbij op eenvoudige wijze een verpakking kan worden vervaardigd die eenvoudig is te openen.

25 Dit doel wordt in de werkwijze volgens de uitvinding bereikt doordat langszijden van een baanvormige folie aan elkaar worden gehecht, ten minste twee paar wanddelen langs zich evenwijdig aan de langszijde uitstrekkende vouwlijnen op elkaar worden gevouwen, de wanddelen van elk paar aan elkaar worden gehecht, de paren wanddelen 30 tegenover elkaar worden gepositioneerd, de aan weerszijden van de wanddelen gelegen wanden middels een zich dwars op de langszijden

uitstrekkende hechtnaad aan elkaar worden gehecht.

Op deze wijze kan de verpakking volgens de uitvinding vol automatisch met op zich bekende middelen snel en zonder aanvullende delen worden vervaardigd.

5 De uitvinding zal nader worden toegelicht aan de hand van een tekening waarin:

fig. 1 een perspectivisch aanzicht van een verpakking volgens de uitvinding toont,

10 fig. 2 een zijaanzicht van de in fig. 1 weergegeven verpakking toont, in geopende stand,

fig. 3 een uitgeslagen plano toont van de in fig. 1 weergegeven verpakking,

fig. 4 schematisch in perspectief een deel van de in fig. 1 weergegeven verpakking toont,

15 fig. 5 schematisch in perspectief het in fig. 4 weergegeven deel van de verpakking toont tijdens het openen van de verpakking,

fig. 6 een perspectivisch aanzicht toont van een deel van de in fig. 4 weergegeven verpakking, waarbij de verpakking is geopend,

20 fig. 7 schematisch in perspectief een alternatieve uitvoeringsvorm toont van een deel van de in fig. 1 weergegeven verpakking.

In de figuren zijn overeenkomende onderdelen voorzien van eenzelfde verwijzingscijfer.

25 Fig. 1 toont een perspectivisch aanzicht van een verpakking 1 volgens de uitvinding die tetrahedronvormig is. De verpakking 1 omvat driehoekvormige wanden 2, 3, 4, 5. De wanden zijn bijvoorbeeld vervaardigd uit polyethyleen.

30 Zoals duidelijker zichtbaar in fig. 2 en 3 is de verpakking 1 voorzien van twee paar wanddelen 6, 7 respectievelijk 8, 9 die over een vouwlijn 10, 11 op elkaar zijn gevouwen. Het wanddeel 7, 9 is verder via een vouwlijn 12, 13 op een van het wanddeel 6, 8 afgekeerd

wanddeel 14, 15 gevouwen. De wanden 3, 5 zijn via zich over segment 16, 17 uitstrekkende randen 18, 19 tegen elkaar aan gelegen en middels thermosealen aan elkaar gehecht, waarbij een zich evenwijdig aan de randen uitstrekkende hechtnaad (niet zichtbaar) is gevormd. De twee paar wanddelen 6, 7 respectievelijk 8, 9 zijn hierbij tegenover elkaar gepositioneerd, waarbij de wanddelen 6, 7 respectievelijk 8, 9 zich in aan elkaar tegengestelde richtingen uitstrekken.

De wanden 2, 4 zijn via zich over een segment 20, 21 uitstrekkende randen 22, 23 middels een door thermosealen aangebrachte hechtnaad met elkaar verbonden. Doordat de randen 18, 19 respectievelijk 22, 23 regelmatig versprongen ten opzichte van elkaar zijn gelegen, strekken de randen 18, 19 en 22, 23 zich dwars op elkaar uit en wordt automatisch een driehoekvorm van de wanden 2, 3, 4, 5 verkregen. In de rand 23 zijn zowel de op elkaar gevouwen wanddelen 6, 7 als de op elkaar gevouwen wanddelen 8, 9 gelegen.

De verpakking 1 is, zoals duidelijk zichtbaar uit fig. 3, vervaardigd uit een baanvormige folie waarbij, voor het aan elkaar hechten van de randen 18, 19 respectievelijk 22, 23, langszijden 24, 25 over elkaar worden gepositioneerd en met behulp van thermosealen aan elkaar worden gehecht. Na het aan elkaar bevestigen van een eerste paar randen 22, 23 en voor het aan elkaar bevestigen van de laatste paar randen 18, 19 wordt in de door de verpakking 1 begrensde ruimte een te verpakken materie aangebracht. Dit kan bijvoorbeeld een vloeistof zoals een alcoholisch drankje zijn.

Indien men de verpakking 1 wenst te openen om de inhoud daarvan te kunnen gebruiken of te kunnen nuttigen, pakt een gebruiker de delen 26, 27 van de randen 18, 19 die aan weerszijden van het door de bij elkaar gelegen wanddelen 6-9 gevormde verlengbare gedeelte zijn gelegen, beet en verplaatst de delen 26, 27 in door pijlen P1, P2 aangegeven, van elkaar af uitstrekkende richtingen. De door pijlen P1, P2 aangegeven richtingen strekken zich evenwijdig uit aan de lengterichting van de

randen 18, 19 en de daaroverheen door thermosealen aangebrachte hechtnaad. Tijdens het verplaatsen van de delen 26, 27 in het door pijlen P1, P2 aangegeven richtingen worden door de op de wanddelen 6, 7, 8, 9 uitgeoefende krachten, de wanddelen 6, 7 respectievelijk 8, 9 in de door pijlen P3, P4 aangegeven richtingen over de vouwlijnen 12, 13 gezwenkt van de in fig. 4 weergegeven positie naar de in fig. 5 weergegeven positie. Door het vervolgens verder in de door pijlen P1, P2 aangegeven richtingen verplaatsen van de delen 26, 27 nemen de wanddelen 6, 7, 8, 9 de in fig. 6 weergegeven standen aan, waarbij tussen de wanddelen 6, 7, 8, 9 een opening 28 is gevormd die zich uitstrekt tot in de door de verpakking heen begrensde ruimte (zie ook fig. 2). Indien men de delen 26, 27 verder in de door de pijlen P1, P2 aangegeven richtingen zou gaan verplaatsen, dan komen de wanden 6, 9 respectievelijk 7, 8 tegen elkaar aan te liggen, waarbij de opening 28 weer wordt gesloten. Hierbij zal echter altijd nog een geringe opening 28 overblijven waaruit de in de verpakking 1 aanwezige vloeistof kan lekken. De grootte van de opening 28 wordt bepaald en tevens gemaximaliseerd door de afmetingen van de wanden 6, 7, 8, 9. Het is derhalve niet mogelijk om door het uitoefenen van de krachten in de door pijl P1, P2 aangegeven richtingen de verpakking 1 ongewenst verder te openen dan noodzakelijk is voor het verkrijgen van toegang tot in de verpakking 1 aanwezige ruimte. Indien in de verpakking 1 een consumeerbare vloeistof is gelegen kan deze vloeistof door het aan de mond zetten van de verpakking 1 direct door de opening 28 in de mond worden gegoten. Het is echter ook mogelijk om in de opening 28 een rietje aan te brengen.

Tijdens het openen van de verpakking 1 wordt door de van elkaar af verplaatsende wanddelen 6, 7, 8, 9 een vergroting van het volume van de in verpakking 1 aanwezige ruimte verkregen. Hierdoor wordt er geen druk op de verpakking 1 uitgeoefend, waardoor ongewenst uit de verpakking 1 ontsnappen van de inhoud daarvan wordt voorkomen.

Fig. 7 toont een andere uitvoeringsvorm van een

- verpakking 30 volgens de uitvinding, waarbij de wanddelen 8, 9 zijn gevormd door de langsijden 24, 25. Voor het overige komt de verpakking 30 overeen met verpakking 1.

Het voordeel van een dergelijke verpakking 30 is dat op de verpakking 30 geen extra, voor het aan elkaar hechten van de langsijden 24, 25 aanwezige hechtnaad nodig is. Bij de in fig. 7 weergegeven verpakking 30 is het risico aanwezig dat bij het van elkaar af verplaatsen van de delen 26, 27 om een opening 28 te vormen, de verpakking 30 over de tussen de langsijden 24, 25 aanwezige naad 31 naar de andere randen 22, 23 toe openscheurt. Dit is bij een vloeistofhoudende verpakking meestal ongewenst. Indien in de verpakking 30 een vaste stof wordt verpakt, kan het echter juist wenselijk zijn om de verpakking langs de naad 31 te kunnen openen.

Indien gewenst is het ook mogelijk om de zwenking van de wanddelen 6, 7 respectievelijk 8, 9 in de door pijlen P3, P4 aangegeven richtingen door de gebruiker zelf te laten uitvoeren, waarna vervolgens pas krachten in de door pijl P1, P2 aangegeven richtingen op de verpakking 1 worden uitgeoefend. Deze krachten zullen geringer zijn dan in het geval dat direct vanuit de in fig. 4 weergegeven situatie krachten in de door pijlen P1, P2 aangegeven richtingen op de verpakking 1 worden uitgeoefend.

Het op elkaar vouwen van de wanddelen alsmede het aanbrengen van hechtnaden met behulp van thermosealen is op zich bekend, zoals bijvoorbeeld uit de internationale octrooiaanvraag WO 00/372445.

De verpakking kan, zoals reeds hierboven beschreven, eenvoudig op continue wijze worden vervaardigd. Het is uiteraard ook mogelijk om de verpakking te vervaardigen uit afzonderlijk met elkaar verbonden wanddelen. Als materiaal voor de verpakking 1 kan een polyethyleenfolie worden gebruikt. Het is echter ook mogelijk om andere baanvormige folies uit bijvoorbeeld laminaat toe te passen, zoals gemetalliseerde polyester, polypropyleen/polyethyleen of

polyester/polyethyleen.

Het is ook mogelijk om de verpakking in een andere vorm uit te voeren, bijvoorbeeld door de tegenover de randen 18, 19 gelegen randen aan elkaar te bevestigen, waardoor als het ware een platte zak wordt verkregen.

- CONCLUSIES

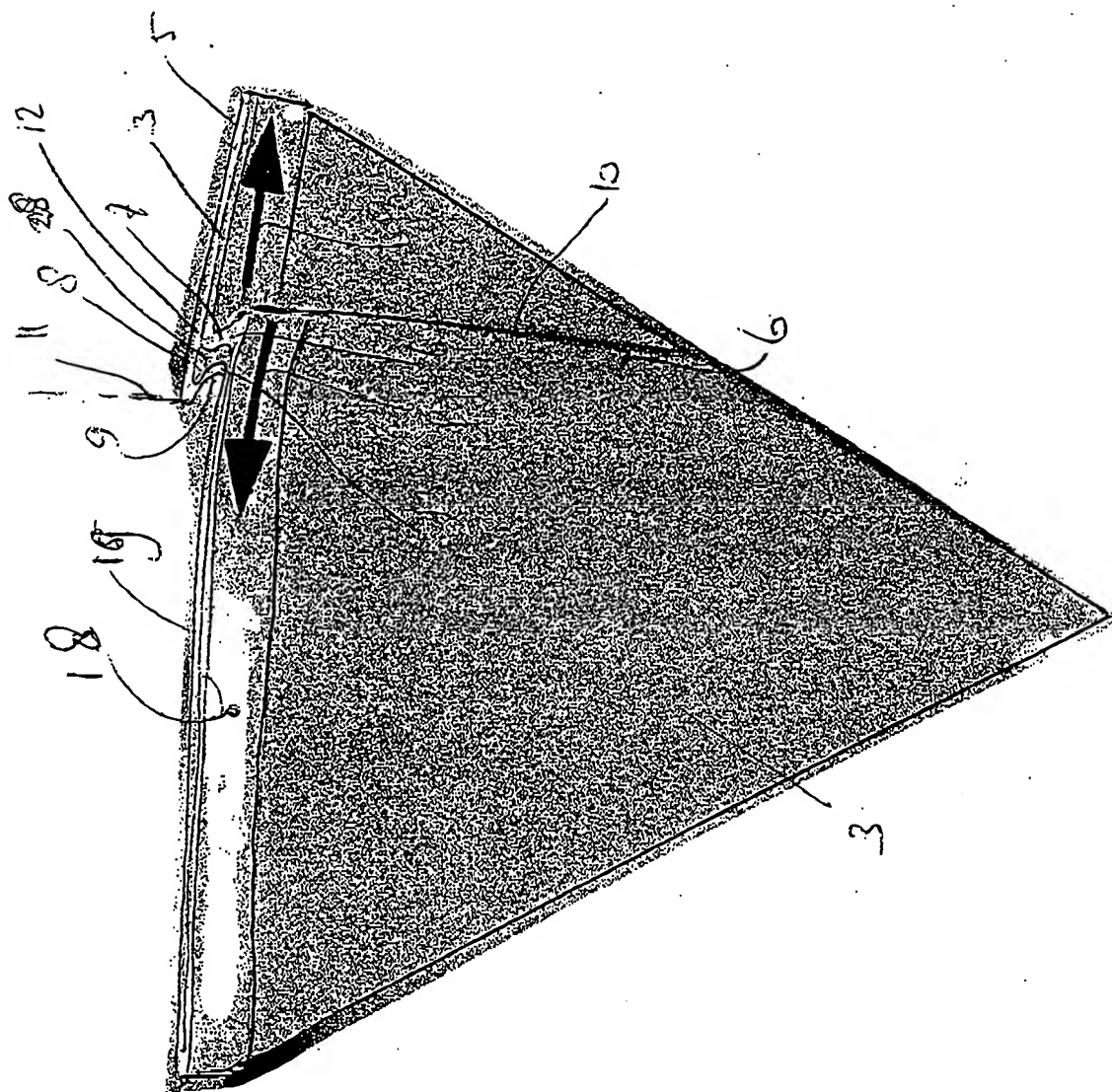
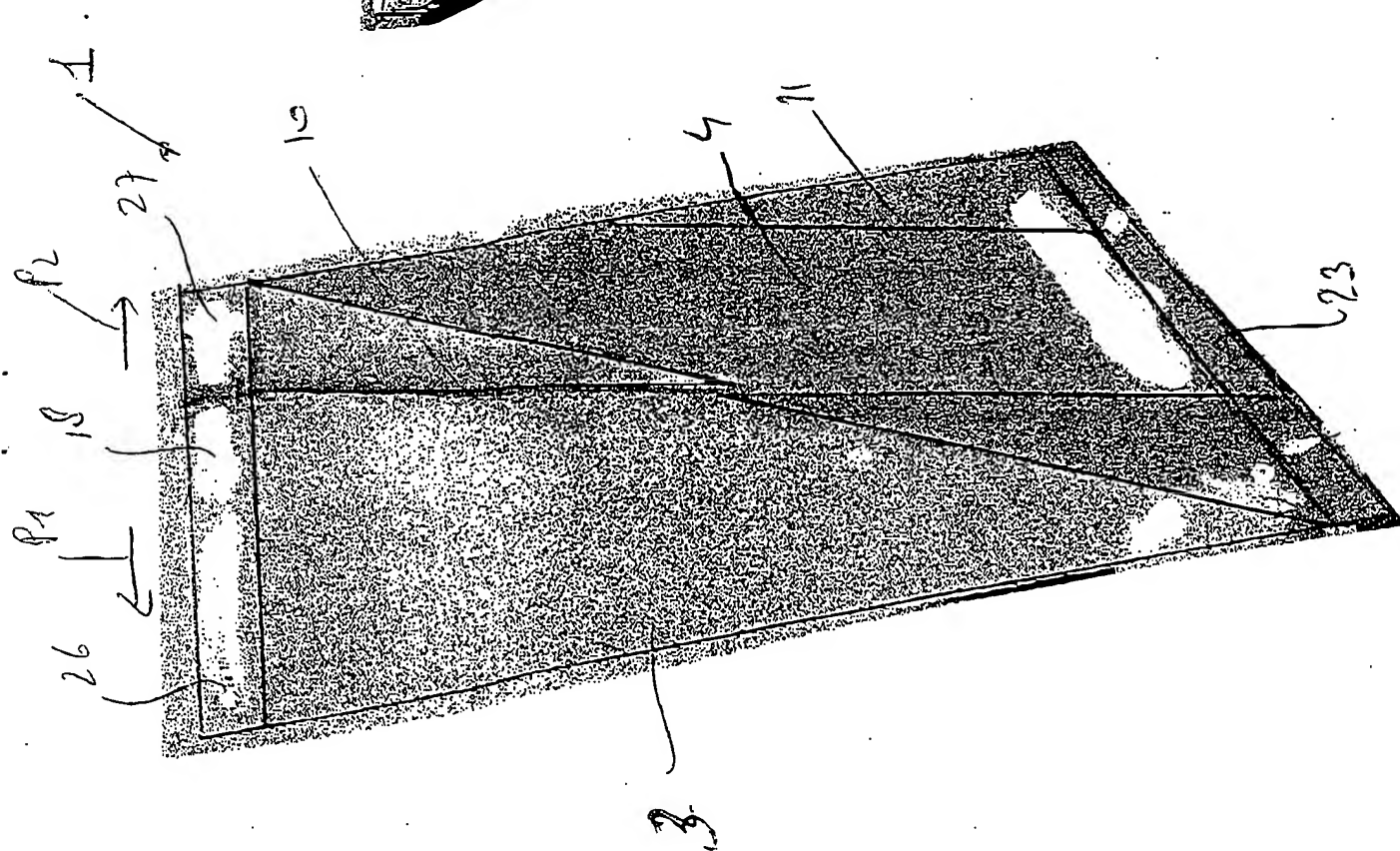
1. Verpakking voorzien van ten minste twee tegenover elkaar gelegen wanden die over een zich in een lengterichting uitstrekkende
5 hechtnaad aan elkaar zijn gehecht, met het kenmerk, dat de verpakking ten minste in de hechtnaad is voorzien van een verlengbaar gedeelte, waarbij de verpakking is te openen doordat aan weerszijden van het verlengbare gedeelte gelegen delen van de wanden van elkaar af verplaatsbaar zijn in evenwijdig aan de lengterichting van de hechtnaad uitstrekkende
10 richtingen, waarbij in bedrijf in het verlengbare gedeelte een opening tussen de beide wanden ontstaat.
2. Verpakking volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat elke wand is voorzien van ten minste twee over een vouwlijn op elkaar gevouwen, aan elkaar gehechte wanddelen, waarbij de bij elkaar gelegen
15 wanddelen van de beide wanden samen het verlengbare gedeelte vormen.
3. Verpakking volgens conclusie 2, met het kenmerk, dat aan weerszijden van de wanddelen gelegen delen van de wanden van elkaar af verplaatsbaar zijn in evenwijdig aan de lengterichting van de hechtnaad uitstrekkende richtingen, waarbij de tegenover elkaar gelegen wanddelen
20 van elkaar af verplaatsbaar, waarna de wanddelen een opening naar een in de verpakking gelegen ruimte begrenzen.
4. Verpakking volgens conclusie 2 of 3, met het kenmerk, dat de wanddelen van de ene wand aan een van de andere wand afgekeerde zijde van de ene wand zijn gelegen en vice versa.
- 25 5. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies 2-4, met het kenmerk, dat een wanddeel zich evenwijdig aan de bijbehorende wand uitstrekt.
6. Verpakking volgens conclusie 5, met het kenmerk, dat het wanddeel aan de bijbehorende wand is gehecht.
- 30 7. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies 2-6, met het kenmerk, dat de wanddelen van de ene wand zich in een richting

uitstrekken die tegengesteld is aan de richting waarin de wanddelen van de andere wand zich uitstrekken.

8. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies 2-7, met het kenmerk, dat de aan elkaar gehechte wanddelen van een wand zich
5 uitstrekken in een dwars op de lengterichting van de hechtnaad uitstreckende richting over ten minste nagenoeg de gehele verpakking.

9. Verpakking volgens een der voorgaande conclusies 2-8, met het kenmerk, dat de wanden van de verpakking in een van de hechtnaad afgekeerde zijde zijn dubbelgevouwen, waarbij de dubbelgevouwen wanden
10 met behulp van een verdere hechtnaad zijn afgedicht.

10. Werkwijze voor het vervaardigen van een verpakking volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat langs zijden van een baanvormige folie aan elkaar worden gehecht, ten minste twee paar wanddelen langs zich evenwijdig aan de langs zijde uitstreckende
15 vouwlijnen op elkaar worden gevouwen, de wanddelen van elk paar aan elkaar worden gehecht, de paren wanddelen tegenover elkaar worden gepositioneerd, de aan weerszijden van de wanddelen gelegen wanden middels een zich dwars op de langs zijden uitstreckende hechtnaad aan elkaar worden gehecht.



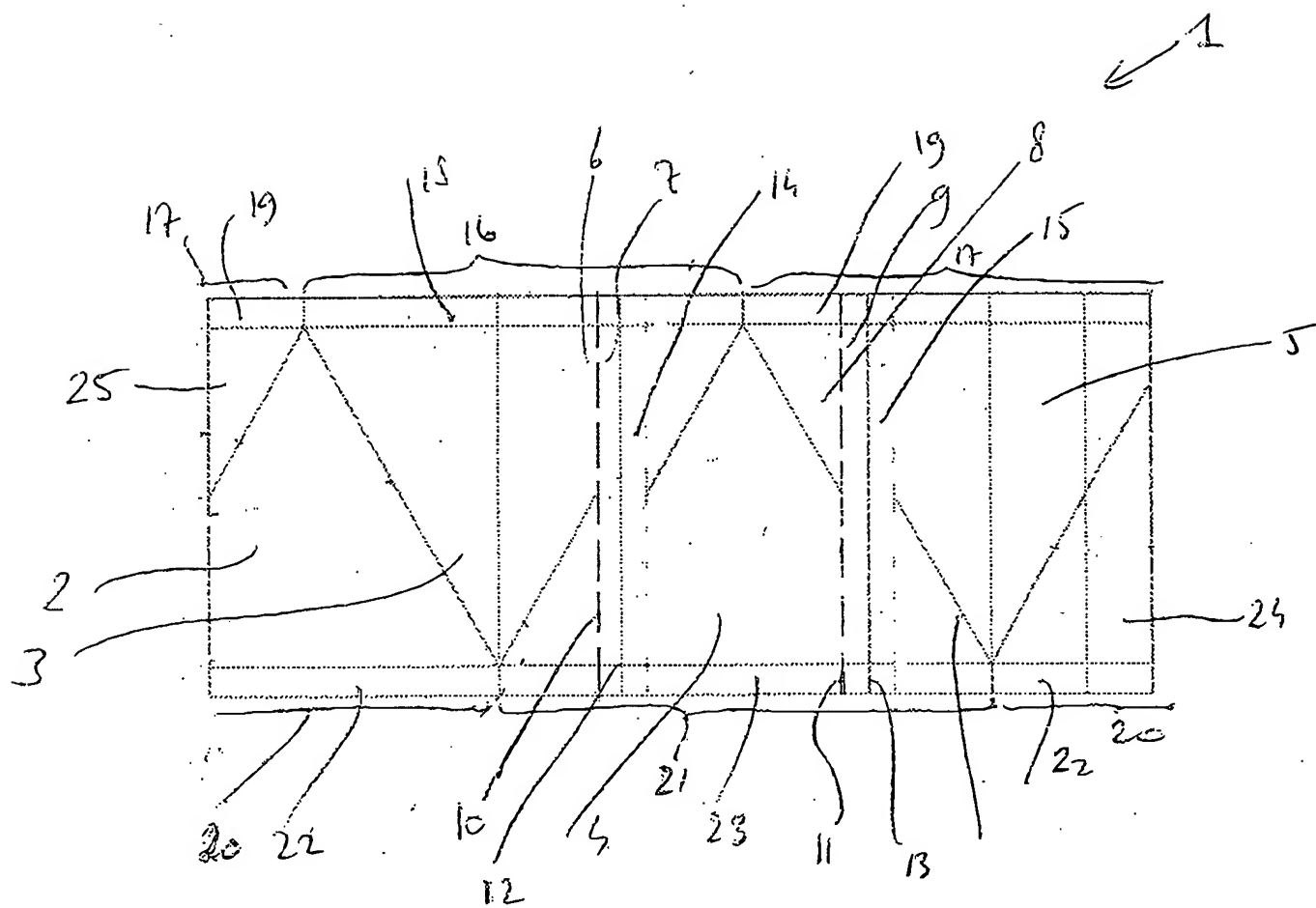
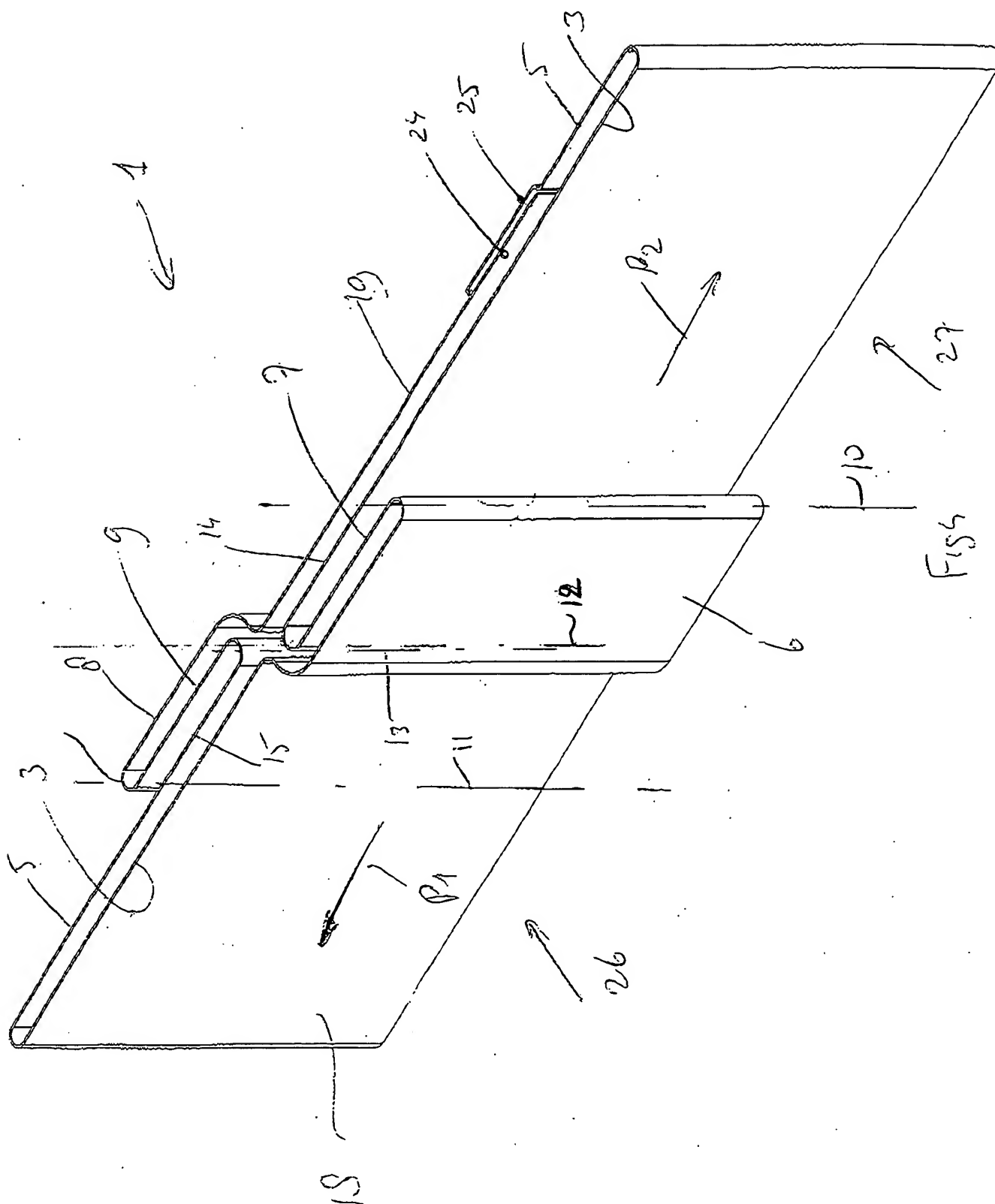
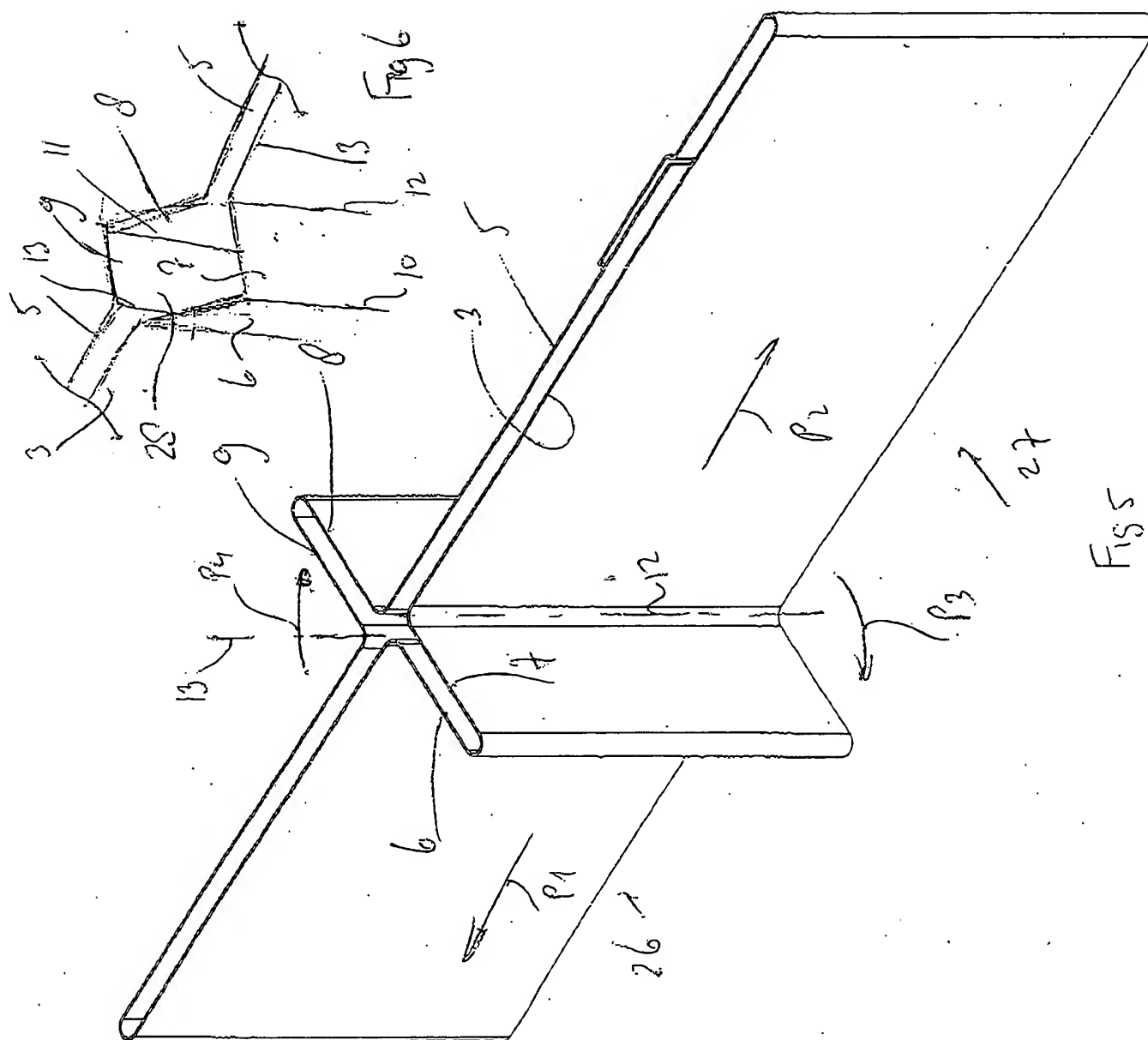


Fig 3





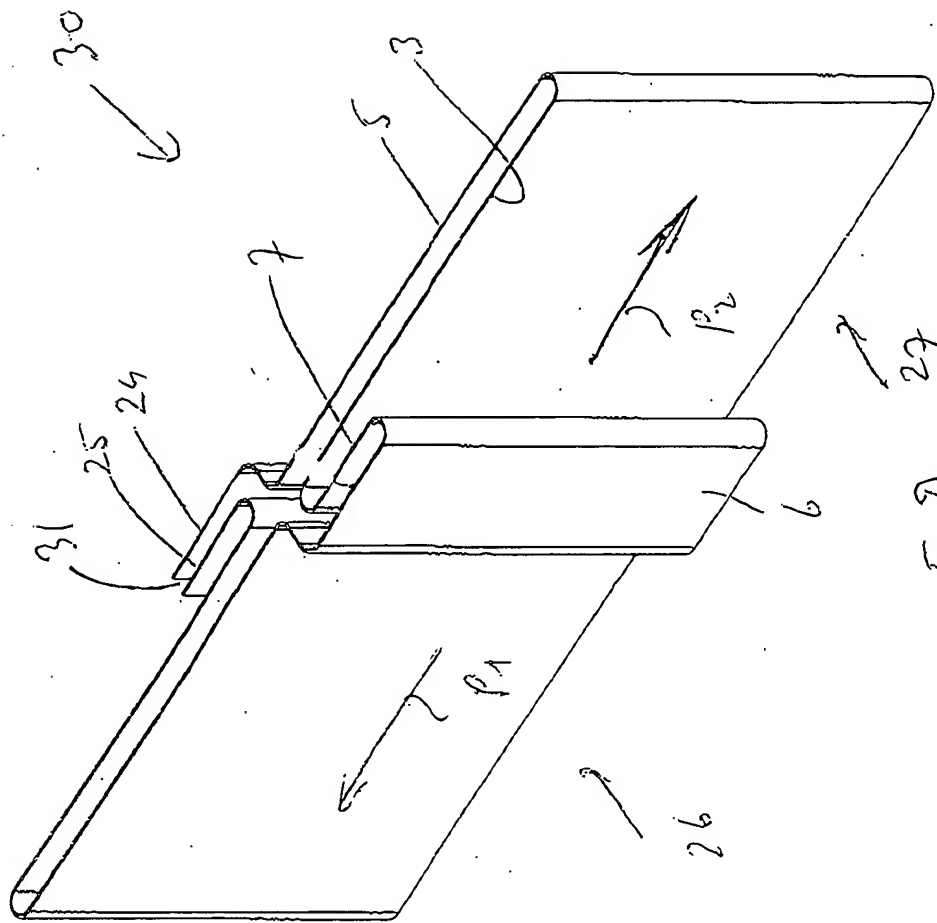


Fig 8

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.